

果蔬水冷及其能源分析

Hydro-cooling of Agricultural Products and Its Energy Use Analysis

國立臺灣大學農業機械工程學系教授

陳 賴 倫

Yi-luen Chen

摘要

本文為在兩處水冷設施所作9次桃、李冷實驗及測定能源消耗之結果。平均而言，桃(Angelus種)自23.0°C降至6.2°C需時81分鐘，李(Friar種)自26°C降至8°C需時79分鐘，兩座水冷設施之能源利用係數經計算約在1.0~1.2範圍。

能源利用效率之改進可經由下列措施：

1. 減少水冷系統之外表面積、加強絕熱、減少空氣滲透，防止輻射。
2. 配合採收作業，安排合宜之作業時間表，充分利用該等設施之最大作業能量。
3. 使用軸流式水邦浦以代替離心式邦浦，並且，其能量應減至 $10/\ell/\text{sec}/\text{m}^2$ 程度。
4. 縮小集水槽，使貯水減少至最低許可量。
5. 正確的設計和使用冷凍機械。

Abstracts

Hydrocooling performance and energy consumption experiments data of 9 runs for peaches and plums were obtained during two separate tests at two separate packing houses respectively. In average, 81 minutes were required to cool peaches from 23.2°C to 6.2°C, and 79 minutes were required to cool plums from 26°C to 8°C. Energy use coefficients of both hydro-coolers were found to be in the range of 1.0-1.2.

Energy conservation could be done by: 1) reducing the surface area of the coolers, applying more effective heat insulation means, reducing air infiltration and solar radiation to the coolers; 2) arranging a more efficient working time schedule to fully utilize the maximum cooling capacity of the facilities.; 3) using axial-flow instead of centrifugal circulating water pump, and reducing its capacity to $7\sim10\ell/\text{sec}/\text{m}^2$ level; 4) reducing water reservoir size to minimize water mass; and, 5) properly designing and operating the refrigeration systems of the coolers.

一、導　　言

水冷是果蔬預冷主要方式之一。它是用冷水將果蔬之田間餘熱迅速祛除，減低其新陳代謝功能及微生物、細菌活動能力，以維持果蔬新鮮品質、延長銷售壽命。水冷作業之同時，兼可洗去果蔬上殘留之泥土髒物，使其有清新之外觀。若在冷水中添加某些化學藥劑（如氯、碘溶劑），則水冷可兼具消毒殺菌效果。但是，若消毒不徹底、病菌也易藉水傳播。^{(1),(5)}

水冷設備約可分三類：第一類設備使用高壓離心邦浦和噴嘴，將冷水噴洒在果蔬之上。此類水冷裝置漸少，因為離心邦浦較軸流邦浦更耗馬力，而高壓噴射並不較低壓水流更具冷卻效果。

第二類水冷設備是將農產品浸在冷水池中，在一定時間後將其撈起，或用輸送帶緩緩地將產品經過水池。本省產外銷荔枝採用此法。唯此類裝置也不普遍使用，因水流慢，冷水易在產品間滯留，熱傳大受影響，減少其冷卻速率。

常用之水冷設備屬第三類。它使用低壓軸流邦浦將冷水抽到冷卻室上方水池，水池底有許多小孔，產品在冷卻室空間緩慢移動，冷水澆淋在產品之上，完成冷卻工作。產品之下方，另有集水槽將冷水收集送至冷凍機之蒸發盤管，降低其溫度、反覆使用。冷水溫度視產品而定，一般為攝氏零度。最適宜之水流量為 $10\ell/\text{sec}/\text{m}^2$ 。若為連續式水冷系統，則產品之輸送速度通常為 $30\text{cm}/\text{min}$ ⁽⁵⁾。若屬批式系統，則產品放置冷卻室後，不再移動，待產品達相當溫度後再移出。

水冷速度視冷水溫度、流速、產品表面積與體積比率、產品表面組織構造等而定，表一為一些果蔬實際上可達到的溫度。

某些果蔬不該使用水冷，如：Lime 果、萵苣、甜菜等。結構組織脆弱之果蔬也不宜水冷。

Thompson 等氏調查 8 家預冷桃李果實的水冷設施，根據其每月電費帳單、每月處理產品量、處理前後之產品溫度紀錄，計算其能源使用效率，其能源利用係數 (Energy Coefficient) 值最高者約為 2.3、最低 0.7，平均 1.4⁽¹¹⁾。能源利用係數 E. C. 之定義為：自農產品中祛除之熱量除以設

表一、果蔬水冷實際可達之溫度，°C

| | | | |
|-------|-----|---------|-----|
| 蘋　　果 | 4.5 | 蘿　　葡 | 4.5 |
| 鰐　　梨 | 10 | 大頭菜(綠) | 4.5 |
| 美洲甜瓜 | 7 | 蘆　　筍 | 4.5 |
| 花　　椰 | 4.5 | 包　　心　菜 | 7 |
| 櫻　　桃 | 4.5 | 紅　　蘿　葡 | 4.5 |
| 甜　玉米 | 7 | 芹　　菜 | 4.5 |
| 菊　　苣 | 4.5 | 葡　　萄　柚 | 5.5 |
| 葉　萵　苣 | 4.5 | 芥　　菜(綠) | 4.5 |
| 柳　　橙 | 4.5 | 荷　　蘭　芹 | 4.5 |
| 桃 | 4.5 | 梨 | 4.5 |
| 鳳　　梨 | 10 | 馬　鈴　薯 | .54 |

施所耗之總電量。

早期之果蔬水冷試驗工作者也曾略有涉及水冷設施之能源使用。早在 1958 年 Guillou 氏指出：連續式水冷設施冷凍能量之 55% 用於產品之降溫。批式水冷設施，其百分比僅 23%。此種低效率的情形是由於絕熱不良、休工時能源之浪費等⁽⁷⁾。Perry 和 Perkins 在 1968 年建議：減少水冷設施之水量，以減少休工期冷水自外界吸收的熱量⁽⁹⁾。

在幾種預冷方式中，以風冷之能源利用效率最低。Bennett, Soule 諸氏計算風冷系統在冷卻柑橘、蘋果、葡萄柚等產品時之能源效率範圍在 0.17 ~ 0.58 之間⁽⁴⁾⁽⁶⁾⁽¹⁰⁾。彼等定義能源效率為：從產品祛除之熱量除以冷卻系統之冷凍能量。陳氏據實例算得：兩座冷藏庫在預冷作業期，整個冷藏預冷設施之能源利用係數約為 0.4⁽³⁾⁽¹²⁾。

本文之目的為：藉實驗瞭解水冷設施之實際性能、測定並計算其能源使用分配情形，分析研究其節約能源之可能性與方法。

二、實驗設備和步驟

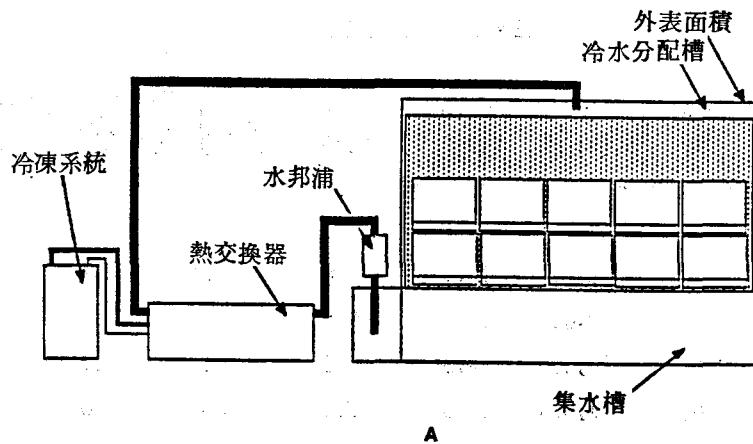
1. 實驗設備

選擇 Sunwest Packing 及 Western Fruit Sales 二公司所屬之兩臺水冷設施，作為試驗對象。表二為二台水冷設施之設計規格和特性，圖一為其構造概要。

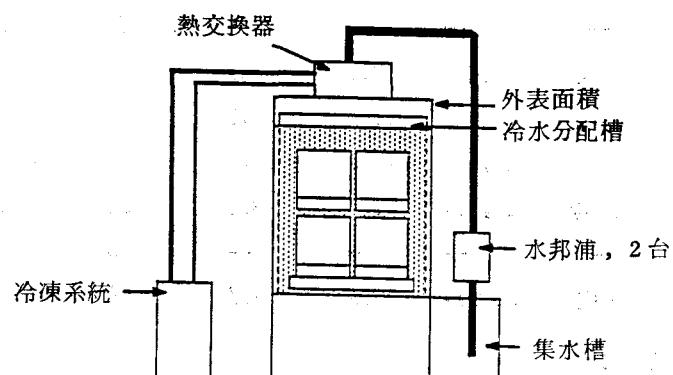
表二、兩臺水冷設施之設計規格和特性

| 型 式 | Sunwest | Western |
|-----------------|------------------------|------------------------|
| 批 式 | | 連 繼 式 |
| 最 大 能 量 | 30箱/批* | 80箱/小時* |
| 冷媒壓縮機型式和能量 | 113kw×1臺，往復式 | 113kw×2臺，往復式 |
| 外 表 面 積 | 110m ² | 110m ² |
| 集 水 槽 容 積 | 15,700 kg | 33,900 kg |
| 冷 媒 種 類 | Ammonia | Ammonia |
| 冷 凝 器 型 式 | 蒸發式 | 蒸發式 |
| 冷 却 室 高 × 寬 × 長 | 2.49m×2.74m×7.32m | 1.52 m×2.54m×10.97m |
| 水 孔 徑 | — | 1.27cm |
| 水 孔 間 隔 | — | 5.72~7.62cm |
| 水 邦 浦 能 量 | 4,500GPM. 40HP | — |
| 冷 水 循 環 速 率 | 14ℓ/sec/m ² | 50ℓ/sec/m ² |
| 水 槽 與 之 絶 热 材 料 | 無 | 1.27cm 厚之泡沫塑膠 |

* 水冷時，產品裝在木條箱內，木條箱之長×寬×深=220cm×120cm×60cm，每箱約可裝桃 (Angelus品種) 445kg，李 (Friar品種) 569kg，空箱重74kg。



A



B

圖一、水冷系統設施概要圖 A. Sunwest 系統側視圖，B. Western 系統端視圖

2. 實驗步驟

①水冷系統各組件和整個系統之能源消耗是藉測量冷媒壓縮機、水邦浦之用電量及整個系統設施之用電量而獲得。所用之電表為Esterline Angus公司製造之手提多用途電表 Power Master III。每5分鐘測量冷媒壓縮機和整個設施之用電功率一次。水邦浦之用電量只在每次實驗開始時測定一次，因水邦浦之耗電率相當穩定。

②果實冷卻之前後，每兩箱中任意取一二果實，測定其果溫，各取其平均數。二者之差為冷卻處理前後之溫差(ΔT)。

每次試驗，任取2~4箱果實，稱其重量，以其平均重量乘以處理箱數作為該次試驗之總處理量(M)。

降低品溫所需自產品除祛之熱量(Q)可由下

列公式計算：

$$Q = M \cdot C_p \cdot \Delta T \quad (1)$$

式中 C_p 為產品之比熱 3.8KJ/kg-C

③在作業期間，傳入水冷系統之外界熱量包括：因傳導、對流、輻射、凝結、空氣滲入、冷水漏失等項，其測量之方法是：先將水冷系統開動運轉，使冷水達於作業溫度，然後停止冷媒壓縮機，但水邦浦繼續運轉，無產品在系統內，在此情況下測定其冷水溫度升高之速率。

三、結果

以Sunwest批式水冷系統作4次試驗；Western連續式系統作5次。表三所列為所得之初步數據：

表三、水冷桃李試驗之原始數據

| 試驗編號 | 產品 | 重量 (kg) | 初溫 (C°) | 末溫 (C°) | 冷卻時間 (min) | 水邦浦耗電 (kwh) | 壓縮機耗電 (kwh) | 總耗電 (kwh) |
|--------------------|-----|------------|------------|------------|---------------|----------------|----------------|--------------|
| Sunwest 批式 | | | | | | | | |
| 1 | 桃 | 10,600 | 16.6 | 5.6 | 91* | 44 | 136 | 212 |
| 2 | 桃 | 10,600 | 21.7 | 6.6 | 63 | 30 | 91 | 142 |
| 3 | 桃 | 10,600 | 25.3 | 6.1 | 81 | 39 | 117 | 182 |
| 4 | 桃 | 11,600 | 29.2 | 6.4 | 89 | 43 | 128 | 200 |
| Western 連續式 | | | | | | | | |
| 降溫準備 | — | — | — | — | 65 | 64 | 159 | 255 |
| 1 | 桃/李 | 20,400 | 22.2 | 8.1 | 83 | 59 | 107 | 195 |
| 2 | 李 | 25,600 | 25.4 | 8.1 | 87 | 86 | 268 | 396 |
| 3 | 李 | 25,600 | 26.0 | 7.8 | 71 | 70 | 179 | 284 |
| 4 | 桃/李 | 16,600 | 24.7 | 9.2 | 51 | 50 | 152 | 227 |
| 降溫準備 | — | — | — | — | 10 | 6 | 42 | 53 |
| 5 | 桃/李 | 35,800 | 26.0 | 9.7 | 78 | 78 | 269 | 385 |

* 包括初期之降溫時間。

分析上列數據顯示：雖然水冷系統之設計稍有不同，但其每單位重量果實冷卻之需電量差不多。

如表四所示，Western系統之 E. C. 較高 14%。

表四、水冷系統用電量及其能源利用係數

| | Sunwest | Western | 平均 |
|------------|---------|---------|------|
| 用電量(KJ/MT) | 17.2 | 14.5 | 15.9 |
| 產品溫差(°C) | 17.2 | 16.5 | 16.9 |
| E. C. | 1.00 | 1.14 | 1.07 |

水冷系統各組件之能源消耗如表五。冷媒壓縮機約佔總耗電量之%，水邦浦佔22%，其他風機、配水、輸送機馬達等佔13%。

表五、水冷系統各組件能源消耗分配

| | Sunwest | Western | 平均 |
|-------|---------|---------|----|
| 冷媒壓縮機 | 64 | 67 | 65 |
| 水邦浦 | 21 | 23 | 22 |
| 其他 | 15 | 11 | 13 |

在冷却作業期間，外界藉各種管道傳入水冷系統之熱，經測量如圖二。

因在測定期間，外界溫度相當穩定，而水槽冷卻水之溫昇僅2°C，故其溫度——時間約成直線關係。外界熱傳入水冷系統之速率可由下式表示。

外界傳入水冷系統之熱量 (KJ/hr) =

$$66.7 * A * C_p * M - 3060 * K_{w.m} \quad (2)$$

式中 A =圖二中水溫——時間關係直線之斜率
 $, °C/min$

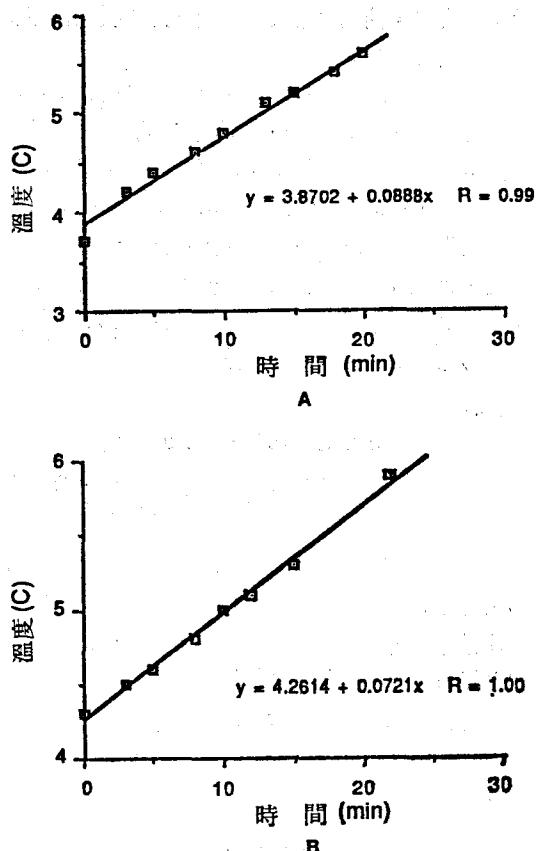
C_p =水之比熱，4.18 KJ/kg-C

$66.7 = 60/.90$ ，此式中，假設冷卻水總重乘以水之比熱相等於該系統總重之90%
乘以該系統比熱

M =冷卻水總重，kg

$K_{w.m}$ =循環水邦浦之耗電率，且假設邦浦馬達組合之效率為85%。

根據(2)式，外界熱傳入水冷系統之計算結果如表六



圖二、因外界熱之傳入而引起冷卻水之溫昇

A. Sunwest 系統 B. Western 系統

表六、水冷系統之外界熱傳入

| | Sunwest | Western |
|----------------------|---------|---------|
| 熱傳入 (KJ/hr) | 299,000 | 499,000 |
| 水冷系統實際處理能量 (箱/小時) | 13 | 45 |
| 平均每箱熱傳入 (KJ/hr/箱) | 23,000 | 11,100 |
| 室溫/水溫溫差 (°C) | 25 | 27 |

加諸整個水冷系統之熱量 (Total Heat Input) 計有五項，即：(1)果實降溫時所放出之熱量；(2)外界藉傳導、對流、輻射、凝結、空氣滲透等傳入之熱；(3)水邦浦機械能轉成之熱量；(4)休工及換水後冷卻水溫昇高後所得之熱量；(5)作業時冷水

飛濺漏失後、補充水帶來的熱量。此五項熱量即成爲冷凍機之負荷。

第(1)項熱量可由公式①計算；第二項熱量由公式②計算；第(3)項由表三所列之水邦浦耗電量推算，並假定其能量轉換效率爲85%；當日休工至次日開工時期，水槽水溫約上升 10°C 。開機後，水溫需降至 $1\sim2^{\circ}\text{C}$ 才開始預冷作業；每隔兩三天換水一次。新鮮水之溫度約 24°C 。根據此等資料以計算第(4)項熱量；根據補充水流流量計算第(5)項熱量。表七爲這五項熱量分配之百分率。

表七、水冷系統各項熱源之分配百分率

| | 總熱量百分比，% | | |
|-----------|----------|---------|----|
| | Sunwest | Western | 平均 |
| (1)果實降溫 | 49 | 59 | 54 |
| (2)外界傳入之熱 | 28 | 24 | 26 |
| (3)水邦浦 | 9 | 9 | 9 |
| (4)休工及換水 | 12 | 6 | 9 |
| (5)補充水 | 2 | 2 | 2 |

四、討論與結論

在農產品預冷方式中，水冷系統之能源利用效率約爲真空預冷者之半，後者之能源利用係數約在 $2.1\sim2.8$ 範圍^{(2),(13)}，而本次實驗結果顯示：水冷系統之E.C.平均爲1.1。其差別之主要原因爲水冷系統有外界熱之傳入、水邦浦之負荷、休工、換水熱量之輸入、及補充水帶來之熱量，而真空預冷系統無此等消耗。產品種類之影響也會很大。

Mitchell等氏指出，水冷系統之循環水流速在 7 至 $10\ell/\text{sec}/\text{m}^2$ 之間對農產品冷却速率無甚影響⁽⁸⁾。Zahradnik和Reinhart二氏證實：對蘋果而言，若水流速率自 $5.3\ell/\text{sec}/\text{m}^2$ 增至 $20\ell/\text{sec}/\text{m}^2$ ，其有效熱傳係數只增20%。他們認爲：當水流速率在 $5.3\ell/\text{sec}/\text{m}^2$ 以上時，果實內部之熱傳阻力是冷却速率之限制因素⁽¹⁴⁾。Western連續式水冷系統之水流量遠超過設計標準甚多。如果，此系統之水流量減少 $\frac{2}{3}$ ，則其冷凍負荷可望減少10%。

所試驗之二水冷系統之集水槽深度皆約有1公尺。作業時，因水邦浦之抽取，水位僅下降20公分

。故其集水槽似可減少其深度，以減少整個系統之貯水量，因而減少休工、換水所帶進之熱量。同時也可減少整個系統之吸熱面積。

水冷系統之水槽、水管、冷卻室之絕熱可以加強、表面宜加白色塗料以減少輻射熱之吸收。

Western系統雖名爲連續式，但在實際營運時，因原料不繼，其作業斷斷續續，作業量僅及其最大能量之半。每箱分攤之無用負荷倍增。所以，如能適當配合果實採取作業，使水冷系統充分達到其設計作業能量，則估計其能源利用效率會增加16%。Sunwest系統之冷卻室容量爲30箱，但在試驗時，每次僅放置20箱，顯然也未發揮其最大作業能量，因而增加每箱所耗能源。

本文未涉及水冷設施之冷凍機械系統之效率。當然，一個正確的系統設計和使用，無疑的將提升整個設施的能源利用效率。

五、誌謝

本文之實驗係在行政院國科會科學與技術人員研究及進修計畫下、與加州大學Davis分校農工系James Thompson氏共同所作，並承其供給有關資料，謹誌謝。

六、參考文獻

- ① 陳貽倫・1986.蔬菜預冷，農工學報 Vol. 30, No.1, pp. 41-53
- ② 陳貽倫・1986.真空預冷及其能源分析，Vol. 32, No. 1, pp. 43-50
- ③ 陳貽倫・1984.農產品冷藏庫冷凍負荷實例研究，農工學報，Vol. 32, No. 3, pp. 1-11
- ④ Bennett, A.H., 1963, Thermal Characteristics of Peaches as Related to Hydrocooling, USDA AMS Technical Bulletin No. 1292.
- ⑤ Flowers, L. P.—The Hydrocooling and Preservation of Fresh Fruits and Vegetables. Published by Palm Beach Refrigeration, Inc. West Palm Beach, Fla.
- ⑥ Grierson, W., A.H. Bennett, and E.K. Bowman, 1970, Forced-air Precooling of Citrus Fruit on A Moving Conveyor, USDA ARS 52-40.
- ⑦ Guillou, R. 1958. Some Engineering Aspects of Cooling Fruits and Vegetables. Transactions of the ASAE 1 (1): 38, 39, 42.
- ⑧ Mitchell, F. G., R. Guillou, and R. A. Parsons. (文轉第10頁)